

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 4 月 28 日 (28.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/038790 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: G11B 7/26, B24B 29/00
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/013394
- (22) 国際出願日: 2003 年 10 月 20 日 (20.10.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社エルム (ELM INC.) [JP/JP]; 〒897-0002 鹿児島県加世田市武田 1 5 2 4 8 番地 1 1 Kagoshima (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 宮原 照昌 (MIYAHARA, Terumasa) [JP/JP]; 〒897-0002 鹿

児島県 加世田市 武田 1 5 2 4 8 番地 1 1 株式会社エルム内 Kagoshima (JP). 宮原 隆和 (MIYAHARA, Takakazu) [JP/JP]; 〒897-0002 鹿児島県加世田市武田 1 5 2 4 8 番地 1 1 株式会社エルム内 Kagoshima (JP).

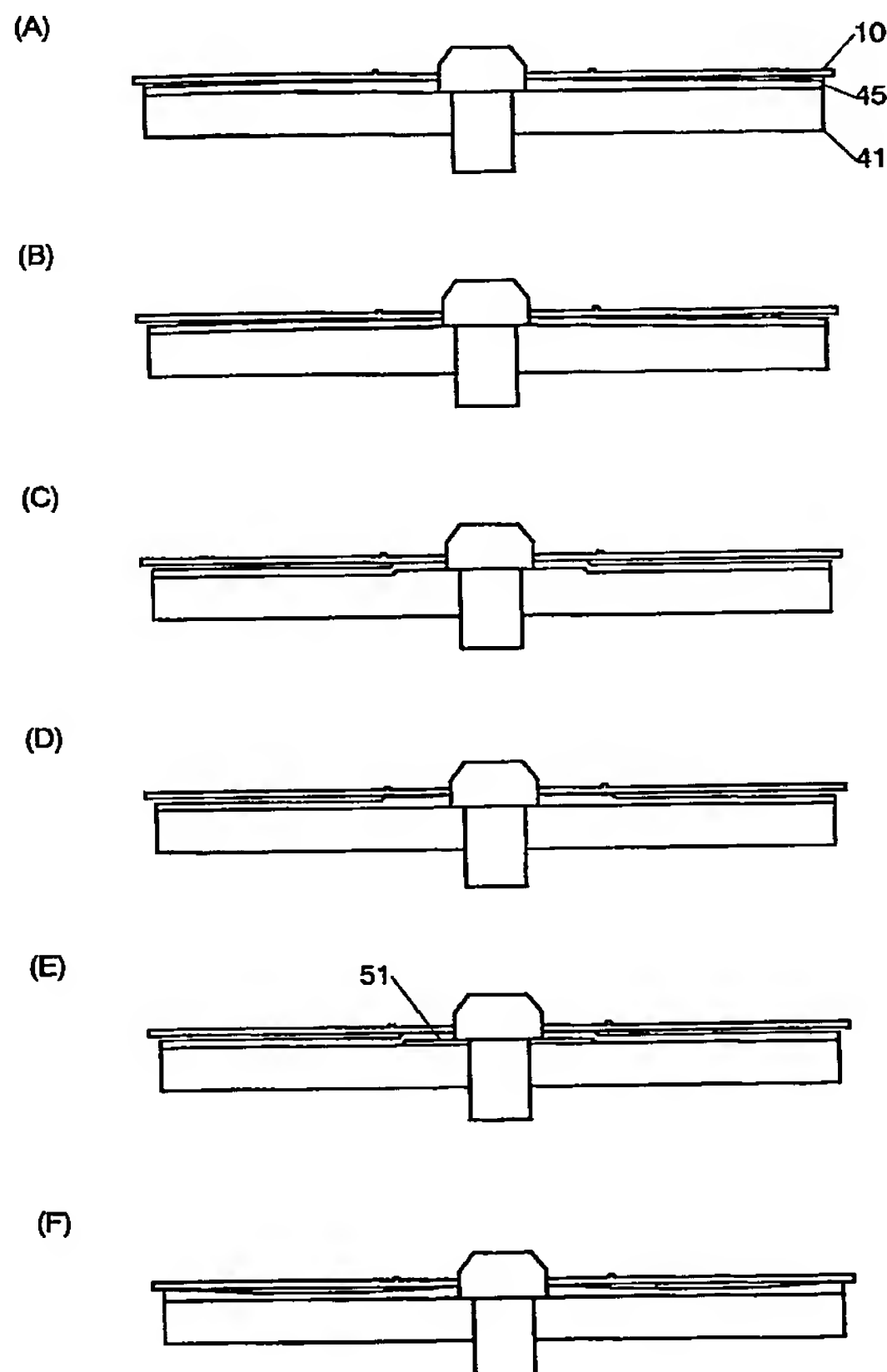
(74) 代理人: 小林 良平 (KOBAYASI, Ryohei); 〒600-8091 京都府京都市下京区東洞院通四条下ル元恵王子町 3 7 豊元四条烏丸ビル 7 階 小林特許商標事務所 Kyoto (JP).

(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ,

[続葉有]

(54) Title: OPTICAL DISK-RESTORING APPARATUS

(54) 発明の名称: 光ディスク修復装置



(57) Abstract: In order to achieve substantially uniform pressing pressure in an optical disk-restoring apparatus, a surface of a turntable (41) and/or a sheet (45) is provided with at least either of an inclined or stepped form and a curved form. The apparatus is provided with a first polishing body-holding portion for holding polishing bodies, a second polishing body-holding portion for rotatably holding one of the polishing bodies, pressing/separating means for pressing together or separating from each other the polishing bodies and the one of the polishing bodies that is held by the second polishing body-holding portion, and a driving portion for rotating the second polishing body-holding portion. The structure above enables to simplify and downsize the apparatus, and also enables that, when plural polishing bodies are used, polishing is performed by pressing only an appropriate polishing body to an optical disk, the appropriate polishing body being in accordance with steps of a restoring process.

[続葉有]



NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

光ディスク修復装置における押し付け圧力を略均等にするために、ターンテーブル 4 1 及び／又はシート 4 5 の表面に傾斜又は階段状の変化又は湾曲の少なくともいづれか一つを設ける。

また、装置の簡素化・小型化を達成するとともに、複数の研磨体を使用する場合、修復工程の段階に応じた適切な研磨体のみを光ディスクに押し付けて研磨を行うことを可能とするため、複数の研磨体を保持する第 1 研磨体保持部と、該研磨体の一を回転自在に保持する第 2 研磨体保持部と、被研磨体と該第 2 研磨体保持部に保持された研磨体とを互いに押し付ける又は離間させる押圧／離間手段と、上記第 2 研磨体保持部を回転駆動する駆動部を設ける。